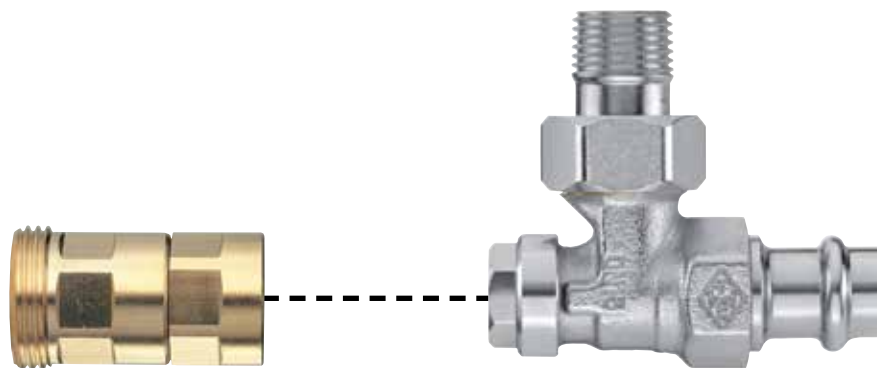


Climate
Control

IMI Heimeier

Regulux



Radiatorsko zapiralo

S samostojno prednastavitvijo in izpustom

Regulux

Regulux zapiralo se uporablja v toplovodnih sistemih s prisilno cirkulacijo in klimatizacijskih sistemih. Omogoča posamezno zapiranje, praznjenje in polnjenje npr. radiatorjev, da se bi lahko izvedla dela barvanja ali vzdrževanja, brez zapiranja ostalih radiatorjev. Vreteno za nastavitvev, ki je vgrajeno v zaporno vreteno, omogoča hidravlično uravnoteženje.



Tehnični opis

Uporaba:

Sistem ogrevanja in hlajenja

Funkcije:

Samostojna prednastavitvev
Zapiranje
Praznjenje
Polnjenje

Dimenzije:

DN 10-20

Nazivni tlak:

PN 10

Temperatura:

Max. delovna temperatura: 120°C, z zateznim spojem 110°C.

Min. delovna temperatura: -10°C

Material:

Telo ventila: Korozijsko odporen bron

Ventilski vložek: Medenina

Vreteno: Medenina

O-tesnilo: EPDM guma

Površinska obdelava:

Telo ventila in priključki so ponikljani.

Oznake:

THE, DN

Standardi:

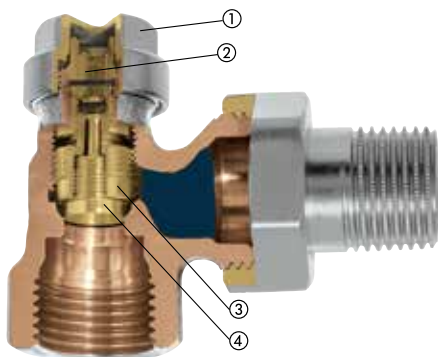
Dolžina po DIN 3842-1.

Cevni spoji:

Verzija z notranjim navojem je namenjena za spoj z navojno cevjo ali za zatezni spoj za baker in jeklene cevi ali večplastne cevi (le DN 15).

Verzija z zunanjim navojem v povezavi z ustreznim zateznim spojem, omogoča spoj s plastičnimi cevmi. Verzija Viega SC-Contur z zateznim spojem (15 mm) se uporabljajo za baker, Viega Sanpress nerjavno jeklo in Prestabo jeklene cevi.

Sestava

Regulux


1. Pokrov
2. Pritisni element
3. Vreteno za zapiranje
4. Vreteno za prednastavitvev

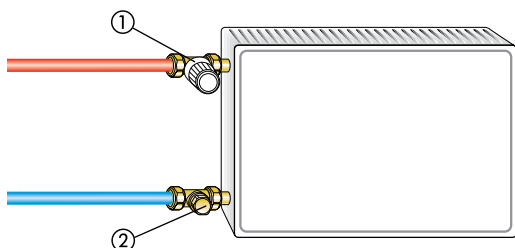
Uporaba

Regulux zapiralo se uporablja v toplovodnih sistemih s prisilno cirkulacijo in klimatizacijskih sistemih. Na voljo so modeli z notranjim navojem od DN 10 do DN 20, z zunanjim navojem G 3/4 / DN 15 in Viega stisljivi spoj 15 mm / DN 15 v kotni in ravni izvedbi ustreznimi za različno in vsestransko uporabo.

Omogoča posamezno zapiranje, praznjenje in polnjenje npr. radiatorjev, da se bi lahko izvedla dela barvanja ali vzdrževanja, brez zapiranja ostalih radiatorjev. Vreteno za nastavitvev, ki je vgrajeno v zaporno vreteno, omogoča hidravlično uravnoteženje.

Prednastavitvev je samostojna, npr. nastavitvev se ne spremeni, ko uporabimo zapiranje.

Primer uporabe



1. Termostatski ventil
2. Regulux

Press-Line spoji z Viega SC-Contur

Radiatorsko zapiralo Regulux s 15 mm Viega zateznimi spoji so primerni za bakrene cevi po EN 1057 in za Viega Sandpress jeklene nerjaveče ali Prestabo jeklene cevi.

Vsi zatezni spoji in ventili so narejeni iz korozijsko odpornega bronu odpornega na izločanje cinka.

Pri Viega zateznih spojih lahko uporabimo primerne Viega zatezne čeljusti. Zato ni potreben nakup dragega orodja in čeljusti. Stiskanje ustvari šestkotne udrtine na obeh straneh priključka, kar daje celotnemu zateznemu spoju potrebno trdnost. Izvedba tesnilnega utora zagotavlja pravilno dokončno obliko EPDM tesnila.

Zaradi varnosti so uporabljeni SC-Contur zatezni spoji (SC=varnostni priključek), kar omogoča opazno uhajanje medija pri polnjenju sistema in s tem odkrivanje nestisnjenih zateznih spojev. Zaradi stiskanja se SC-Contur preoblikuje in v procesu izgubi učinek, kar proizvede trajen, neprepusten in siguren zatezni spoj.

Posledično zatezni spoji brez SC-Contur deluje stisnjen v sistemu brez tlaka, a pri obremenitvi zdrsne narazen.

Šestkotna oblika na ventilu je posebej praktična za držanje spojev med pričvrščevanjem spojne matice.

Uporabite lahko sledeča orodja za stiskanje:

- Viega: tip 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, baterijsko napajan Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: tip N 230V, tip N baterijsko napajan
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2,

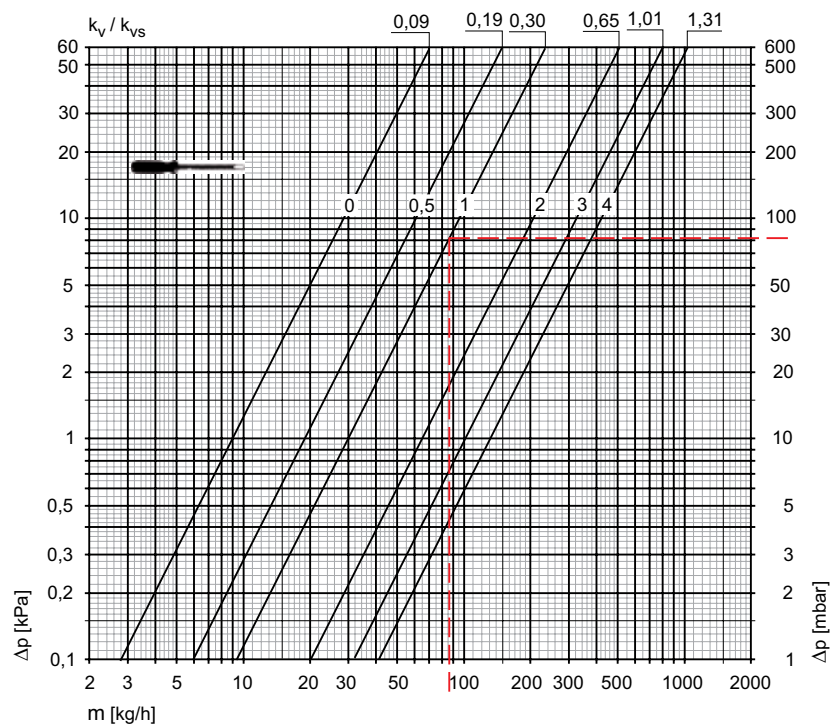
Ustreznost drugih orodij za stiskanje je potrebno preveriti pri ustreznem proizvajalcu.

Za Viega spoje priporočamo uporabo Viega tlačnih čeljusti.

Opomba

Da bi preprečili poškodbe in nastanek vodnega kamna v napeljavi ogrevalnega sistema, pri sestavi medija upoštevajte smernico VDI 2035. Za industrijske sisteme in za sisteme z zelo dolgimi razvodi, glej ustrezno kodo VdTÜV in 1466/AGFW FW 510. Medij za prenos toplote, ki vsebuje mineralna olja ali mazivo z mineralnimi olji, lahko skrajno negativno vpliva na opremo in navadno vodi do razkroja EPDM tesnila. Pri uporabi na zmrzal (brez nitritov) in korozijo odpornih raztopin na osnovi etilen glikola, pozorno preberite in sledite navodilu proizvajalca, predvsem v poglavju o koncentraciji in posebnih dodatkih..

Tehnični podatki



$K_v/K_{vs} = m^3/h$ pri tlačnem padcu 1 bar.

Računski primer

Iščemo:

Vrednost prednastavitve

Poznamo:

Tlačna razlika, ki jo pridušimo $\Delta p = 82 \text{ mbar}$

Toplotna moč $Q = 2000 \text{ W}$

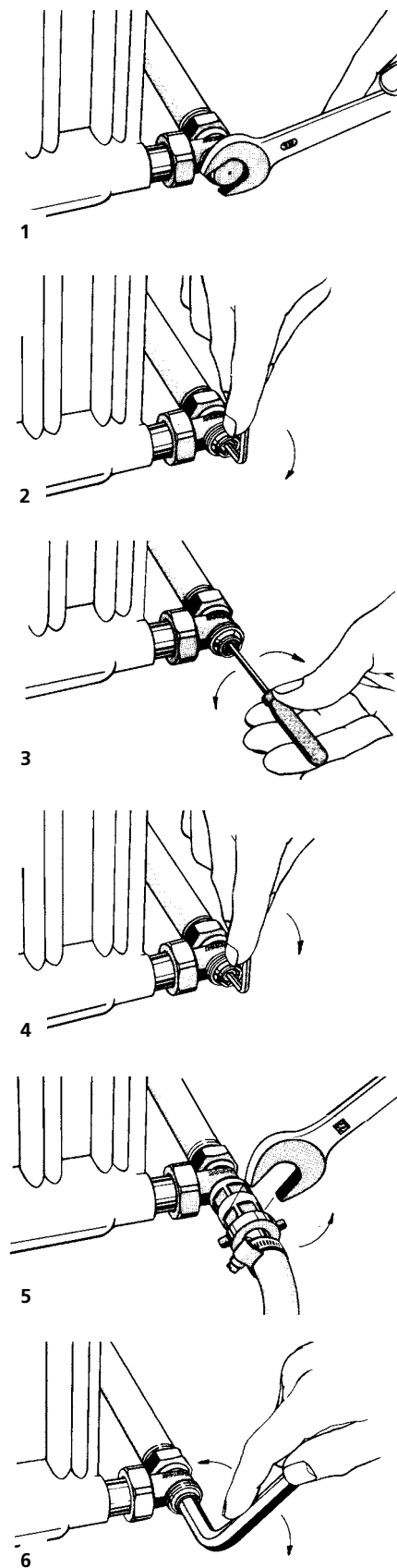
Temperaturna razlika $\Delta t = 20 \text{ K (70/50}^\circ\text{C)}$

Rešitev:

Masni pretok $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86 \text{ kg/h}$

Določitev vrtljajev = 1.0 (iz diagrama)

Delovanje



Prednastavitev

Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1). S 5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno tako, da ga zavrtite skrajno desno (slika 2). Vreteno za prednastavitev s 4-milimetrskim izvijačem privijte v skrajno desno (najmanjša nastavitvena vrednost 0). Z obračanjem izvijača v levo nastavite želen masni tok (slika 3). Nastavitvena vrednost je povzeta iz diagrama. Zaporno vreteno odprite v skrajno levo s pomočjo 5-milimetrskega šestrobnega ključa. Pokrov privijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1). **Prednastavitev se ne spremeni niti, ko radiator izpraznite.**

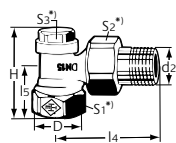
Zapiranje, praznjenje in polnjenje

Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1). S 5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno tako, da ga zavrtite skrajno desno (slika 4). Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem odvijte pritiski element v levo (slika 6). Na navoj ventila Regulux privijte napravo za praznjenje in polnjenje št. art. 0301-00.102 in z viličastim ključem SW 22 rahlo privijte šestrobni vijak. Prikluček za cev (1/2"- cev) privijte na priključni navoj naprave za praznjenje in polnjenje. Z viličastim ključem SW 22 odvijte zgornji šestrobni vijak na strani priključka za cev in ga odvijte v skrajno levo. **Pozor: Ventil na predtoku mora biti zaprt.** Pri termostatskih ventilih, termostatsko glavo zamenjajte z zaščitno kapo in zaprite ventil. Radiator odzračite! Konec cevi mora biti nižje od radiatorja (slika 5). Radiator lahko demontirate. Pri termostatskih ventilih je treba spodnji del ventila zavarovati s pokrovom.

Praznjenje radiatorja brez naprave za praznjenje

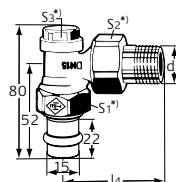
Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1). S 5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno skrajno desno. **Pozor: Ventil na predtoku mora biti zaprt!** Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem odvijte pritiski element tako, da ga odvijete v levo (za praznjenje uporabite ploske posode). Radiator odzračite! Radiator lahko demontirate. Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem pritiski element pritegnite tako, da ga s pribl. 6-8 Nm obrnete v desno (slika 6). Polnjenje grelnega telesa poteka v obratnem vrstnem redu.

Artikli



Kotni

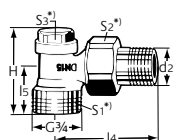
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	Proizvod št.
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	0351-03.000



Kotni

z Viega stisljivim spojem 15 mm

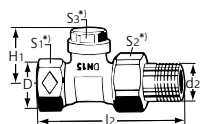
DN	d2	l4	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	58	1,31	0341-15.000



Kotni

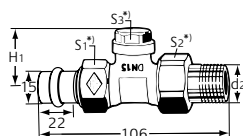
z zunanjim navojem G 3/4

DN	d2	l4	l5	H	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	58	26	54	1,31	0361-02.000



Ravni

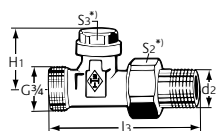
DN	D	d2	l2	H1	Kvs	Proizvod št.
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	0352-03.000



Ravni

z Viega stisljivim spojem 15 mm

DN	d2	H1	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	33,5	1,31	0342-15.000



Ravni

z zunanjim navojem G 3/4

DN	d2	l3	H1	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	88	33,5	1,31	0414-02.000

*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm

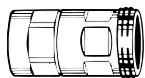
S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm

S3: DN10-20=19mm

Dimenzije po DIN 3842 del 1.

Kvs = m³/h pri padcu tlaka za 1 bar pri popolnoma odprtem ventilu.

Dodatki

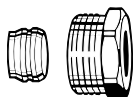


Nastavek za praznjenje in polnjenje

Za prikllop 1/2" cevi

Proizvod št.

0301-00.102



Zatezni spoj

Za bakrene ali precizne jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2.

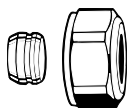
Priključek notranji navoj Rp3/8 – Rp3/4.

Kovinski spoj.

Ponikljana medenina.

Za cevi debeline 0.8 – 1 mm je potrebna podložna puša. Upoštevajte navodila proizvajalca cevi.

Ø Cevi	DN	Proizvod št.
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



Zatezni spoj

Za bakrene ali precizne jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2.

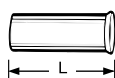
Priključek zunanji navoj G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

Kovinski spoj.

Ponikljana medenina.

Za cevi debeline 0,8 – 1 mm je potrebna podložna puša. Upoštevajte navodila proizvajalca cevi.

Ø Cevi	Proizvod št.
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

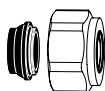


Podložna puša

Za bakrene ali jeklene cevi z 1 mm steno.

Medenina.

L	Ø	Proizvod št.
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



Zatezni spoj

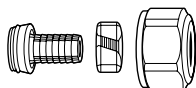
Za bakrene ali jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2 in cevi iz nerjavnega jekla.

Priključek z zunanjim navojem G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

Mehko tesnjenje, max. 95°C.

Ponikljana medenina.

Ø Cevi	Proizvod št.
15	1313-15.351
18	1313-18.351



Zatezni spoj

Za plastične cevi skladno z DIN 4726, ISO 10508.

PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875;

PB: DIN 16968/16969.

Priključek z zunanjim navojem G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

Ponikljana medenina.

Ø Cevi	Proizvod št.
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



Zatezni spoj

Za večslojne cevi.

Ponikljana medenina.

Ø Cevi	Proizvod št.
Priključek zunanji navoj G 3/4	
16x2	1331-16.351
Priključek notranji navoj Rp 1/2	
16x2 *)	1335-16.351



*) se lahko uporablja za ventile od 04.1995

